



低能耗 / 无值守 / 模块式 污水处理系统



南京南蓝
环保设备制造有限公司

南京南蓝环保设备制造有限公司
NANJING NANLAN ENVIRONMENTAL MANUFACTURING CO.LTD



公司简介

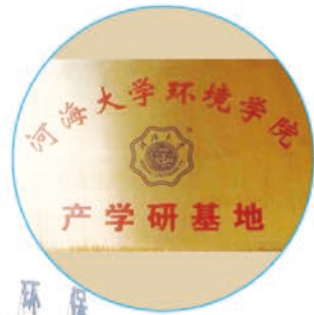
南京南蓝环保设备制造有限公司位于世界名曲《茉莉花》的发源地—国家级生态保护区南京金牛湖畔。

公司站在人类生态环境保护高度，专业致力于环保文化，技术开发，集科研、设计、生产、内外销售、服务于一身。主导产品有潜水排污泵、潜水搅拌机、潜水曝气机、机械格栅、刮吸泥机、滗水器等污水处理设备，遍布全国各地的销售网络随时为用户提供最完善的服务，深得顾客的一致好评，“南蓝”还成为国家高新技术企业，国家863计划“优化、改进潜水搅拌机”项目的依托承担单位。

南蓝现为河海大学产学研基地，同时做为南京市水质净化与水体保护工程技术研究中心，我公司在这一领域也创造了众多科技成果。从设计、施工到运行、调试，我公司以现代化的管理体制，实践着“先顾客之忧而忧，后顾客之乐而乐”的市场观念。对内，公司各环节运行严谨有序；对外，“南蓝”的品牌以及“南蓝人”的周到的服务给人们留下美好的印象。我们将与国际先进技术同行，以“中国制造”走遍世界，并真诚地与您一道“共创南极的蓝天碧水”。

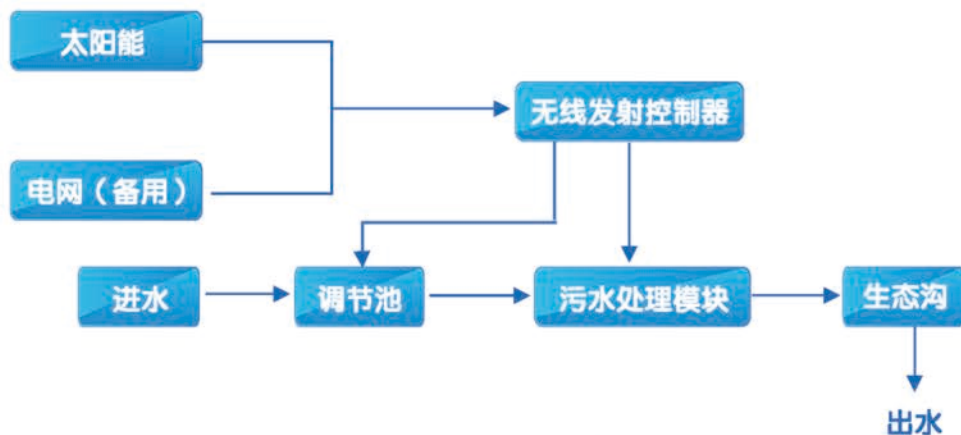


南京南蓝
环保设备制造有限公司





系统工艺简介



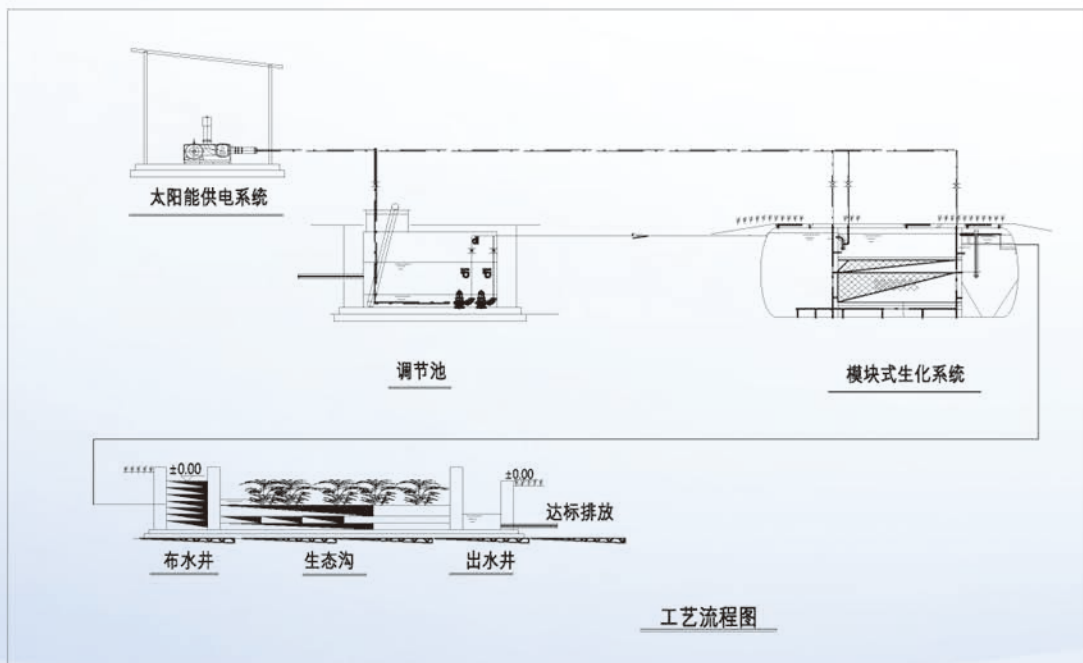
工艺流程图

整套系统工艺流程如下：

首先，生活废水经收集后进入格栅井，经过格栅通过有效的栅隙用物理方法去除较大的杂质，如布条，树枝等，杂质通过人工定期外运处理。

经过格栅处理之后，由提升泵将调节池中的污水送入模块式生化系统，在模块式生化系统中依次经过厌氧-缺氧-好氧，使废水在厌氧污泥的厌氧作用下释放磷，对部分有机物进行氨化，在缺氧阶段脱氮，在好氧阶段由曝气系统提供曝气，去除BOD，吸收磷并完成硝化反应。部分污泥由生化系统回流至提升泵井，通过控制回流比使污泥保持活性，从而保证高效的去除率。

经过模块式生化系统后，处理好的水再经过生态沟，让废水能够充分保证处理效果，经过生态沟的出水能稳定达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级B的标准。



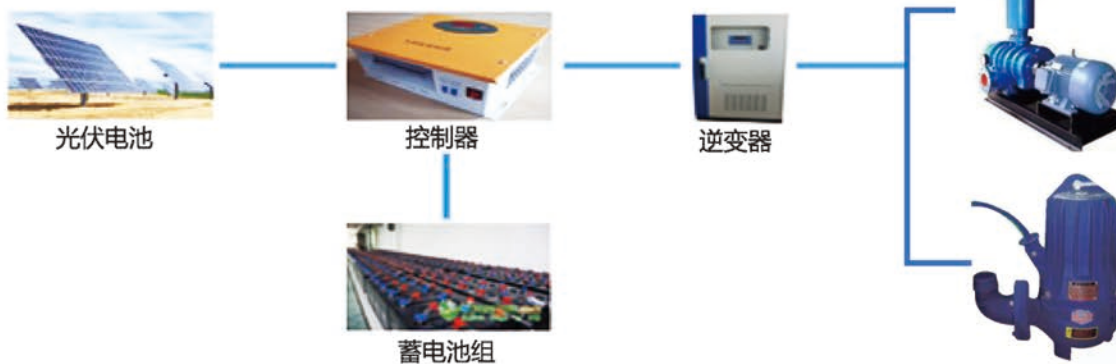
工艺流程图

能源特点

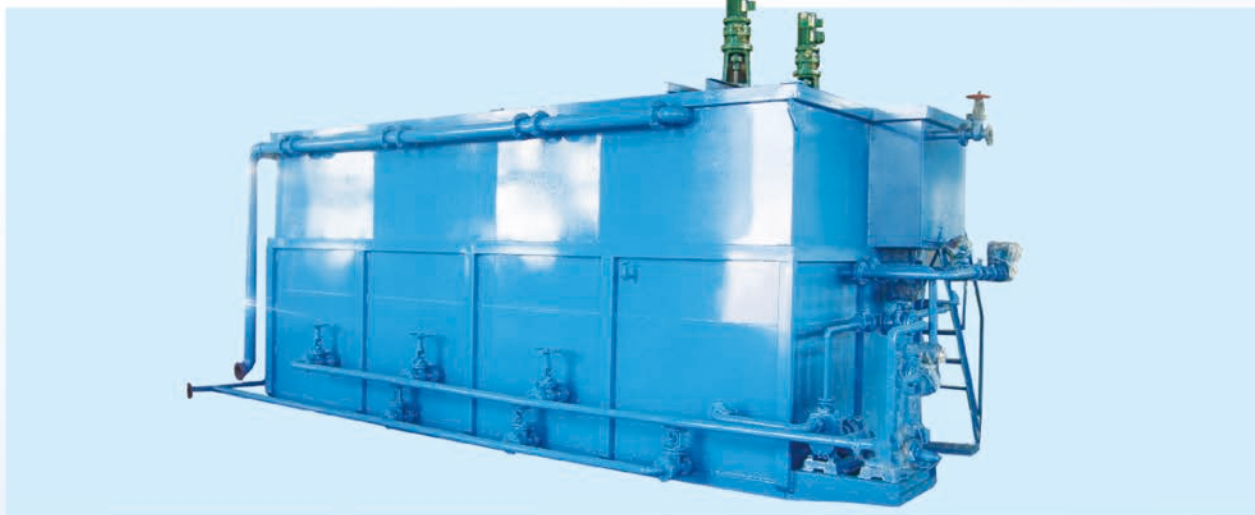
太阳能电源系统以其供电稳定可靠，安装方便，勿需维护等特点，已得到越来越广泛的应用。

太阳能离网系统构成及工作原理

- 1、太阳能电池作为光电转换器，将光能转化为电能，提供设备运行所需电力，其余的储存到蓄电池中；
- 2、控制器的作用是把电能输送到蓄电池，供直流负载使用，具有防过充、过放、反充等功能，有保护蓄电池的作用，并具有简单的测量监控功能；
- 3、蓄电池可以储存电能，以备夜间和阴雨天时负载使用；
- 4、直/交流逆变器是将直流电变换成交流电的设备。由于太阳能电池和蓄电池发出的是直流电，当负载是交流电时，由其设备将直流电转换成交流电，以供交流负载使用。



太阳能电源系统



模块式生化系统箱体

注：箱体可根据需要采用碳钢、不锈钢或玻璃钢。



系统效果图展示

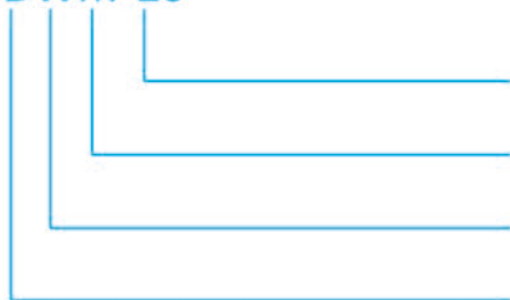
本系统是将除碳、脱氮、除磷及沉淀等多个处理单元设置于同一构筑物内，采用提升回流系统将混合液从末端循环到进水段，强化泥水的有效混合，并实现对进水的高倍比稀释。高倍比回流使反应池内进、出污染物浓度差降低，相当于完全混合反应器内的微生物处于相对稳定的生存环境，有利于微生物的稳定及其处理效能的发挥。



系统选型



NDWM-20



日处理量 (m³/d)

模块式

无值守

低能耗

型号	功率	日处理量	占地面积	模块数
NDWM-10	1kw	5-10T	10m ²	1
NDWM-20	1.5kw	10-20T	12m ²	1
NDWM-40	2kw	20-40T	15m ²	1
NDWM-60	3kw	40-60T	20m ²	1
NDWM-80	3.5kw	60-80T	25m ²	1
NDWM-100	4kw	80-100T	30m ²	1
NDWM-120	4.5kw	100-120T	50m ²	2
NDWM-140	5kw	120-140T	60m ²	2
NDWM-160	5.5kw	140-160T	70m ²	2
NDWM-180	6kw	160-180T	80m ²	2
NDWM-200	6.5kw	180-200T	90m ²	2
NDWM-220	7kw	200-220T	100m ²	2
NDWM-240	7.5kw	220-240T	150m ²	3
NDWM-260	8kw	240-260T	180m ²	3
NDWM-280	9kw	260-280T	200m ²	3
NDWM-350	10kw	300-350T	250m ²	4
NDWM-500	14kw	350-500T	400m ²	5
NDWM-600	18kw	500-600T	500m ²	6
NDWM-800	24kw	600-800T	600m ²	8
NDWM-1000	30kw	800-1000T	700m ²	10

注：占地面积为估计值，不包含生态沟的面积；标准配置蓄电池可提供24小时连续供电。



经典案例：

双沟镇污水处理厂

地址：徐州市睢宁县双沟镇官路小区

占地：580平方米

处理规模：1000吨/天

排放标准：一级B

处理系统：4组NDWM-250

经典案例



Jiangsu Nanlan Environmental Construction Co.Ltd

经典案例：

伊芦社区污水处理厂

地址：连云港市灌云县同兴镇伊芦社区

占地：300平方米

处理规模：500吨/天

排放标准：一级B

处理系统：2组NDWM-250



2016年度全省覆盖拉网式农村环境综合整治试点项目			
项目名称	灌云县同兴镇伊芦社区农村生活污水治理工程		
建设规模	主体工程	500吨/日	主体工程
	配套管网	5591米	配套管网
主体工程吨水造价	9750元/吨水	运行费用	0.45元/吨水
开工时间	2016年11月	竣工时间	2017年9月
受益范围	1400户/2800人	运维责任单位	同兴镇人民政府
工艺流程	生活污水-调节池-一体化系统 (NDWM-250) 2组-达标排放		
环境效益	出水水质达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级B标准。		
	削减污染物CODcr62.9吨/年, 氨氮2.74吨/年。		
任务来源	财政部 环保部 江苏省人民政府全省覆盖拉网式农村环境综合整治试点协议		
建设单位	江苏省财政厅、省环保厅	实施单位	灌云县人民政府
设计单位	河南大学设计研究院有限公司	施工单位	江苏省南蓝环保工程建设有限公司
		管理单位	同兴镇伊芦村委员会
本项目得到中央和省级覆盖拉网式农村环境综合整治试点资金77万元支持。			



经典案例

Jiangsu Nanlan Environmental Construction Co., Ltd



经典案例：

启东市客运东站废水处理工程

地址：启东市客运东站

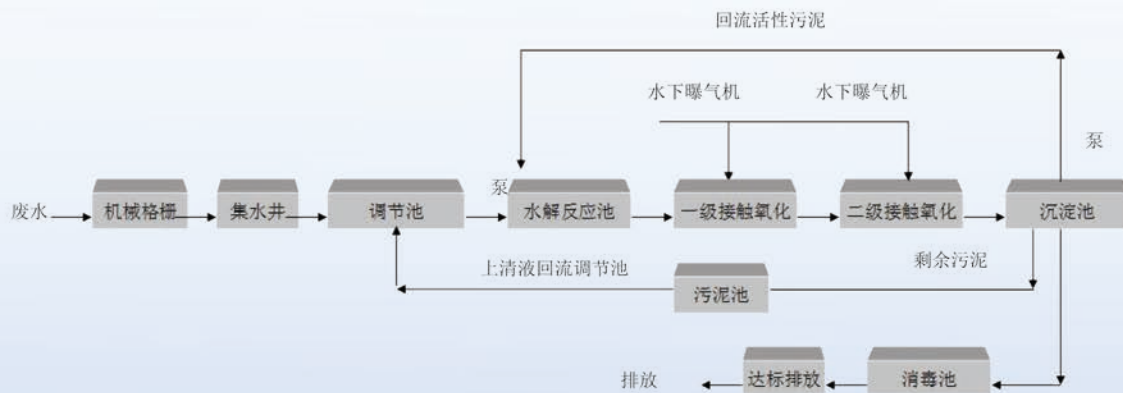
占地：25平方米

处理规模：72吨/天

排放标准：一级B

处理系统：1组NDWM-80

经典案例



废水处理设施工艺流程图

Jiangsu Nanlan Environmental Construction Co.Ltd

本工艺主要特点及优势如下：

无能耗

整套系统采用太阳能供电，从而实现无能耗；（如雷、阴雨天数较多地区可适当增加蓄电池或以网电作为备用）

微电脑控制

实行全自动微电脑控制，自动故障报警系统，与手机联网，无需专人现场管理；

模块式

整个系统工厂模块式生产，现场组装；

零污染

施工工期短，减少因施工对环境的污染；

占地面积小

系统现场构筑物少，占地面积极小；

低维护费

运行管理、维护保养费用极低；

高效稳定

处理效果好而且稳定，不仅可满足BOD₅和SS的去除而且具有很高的脱氮除磷效果，并且污泥稳定；

处理效果好

无污泥膨胀问题，出水水质好，并具较好的耐冲击负荷能力；

年限长

整套设施使用年限长；

节能环保

本套系统环保、节能，是国家重点扶持的方向。

南蓝 与您共创南极的蓝天碧水

网 址: www.nanlanhb.com

E-mail: nlhb@nanlanhb.com

地 址: 南京六合金牛工业集中区

邮 编: 211529

客服热线: 025-57532149

电 话: 025-57530489 025-57532781

传 真: 025-57532898

